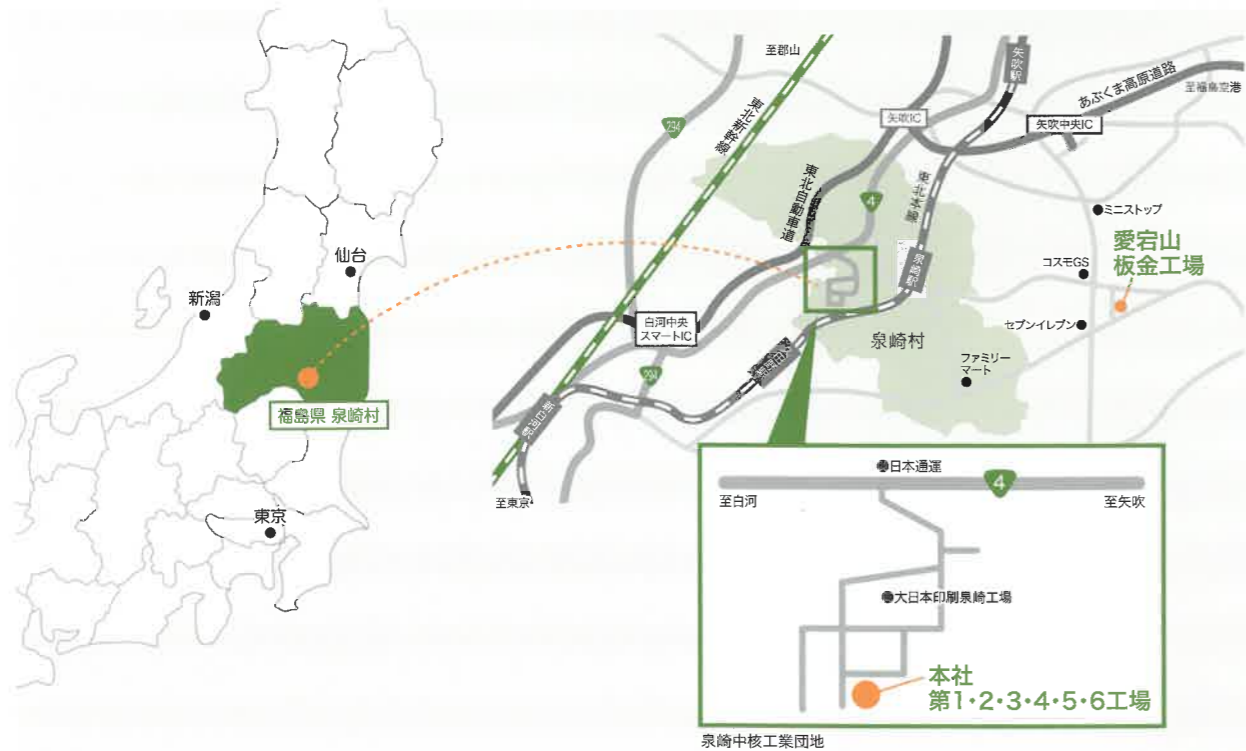


ACCESS



株式会社フジ機工 <https://www.fujikiko.biz/>

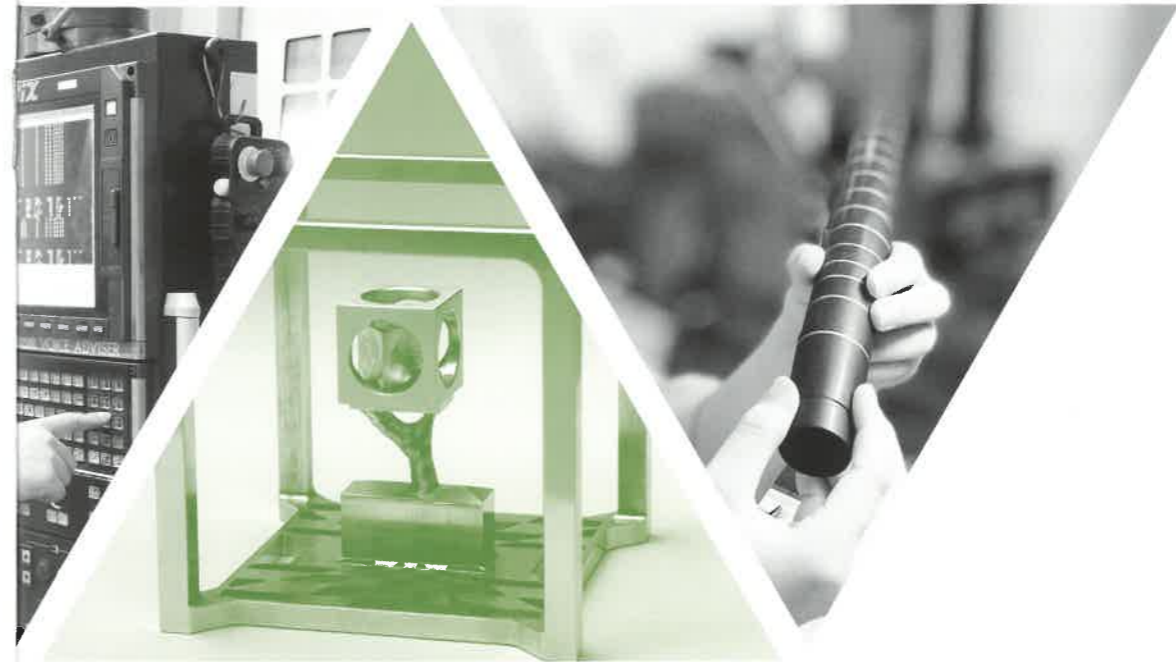


機械加工・板金・3Dレーザーの
お問い合わせはこちら

〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字中核工業団地 16-7
TEL : 0248-54-1123 FAX : 0248-54-1125
E-mail info@fujikiko.biz

キャップシールの
お問い合わせはこちら

〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字中核工業団地 16-9
TEL : 0248-54-1345 FAX : 0248-54-1346
E-mail info_c@fujikiko.biz



株式会社フジ機工

COMPANY GUIDE

お客様にご満足いただける 会社づくりに取り組んでまいります

ごあいさつ

代表取締役社長 **近藤 有美**

前任の社長が1985年に個人で創業し、自宅の倉庫の一角からフジ機工の歴史が始まりました。弊社は多くの挑戦を繰り返し、成長することができました。そして、地道に積み上げてきた信頼と実績は、私たちの財産となっております。これからもお客様の満足いただける製品づくりへの挑戦を続け、皆様とともに成長できるように努めて参ります。「フジ機工にお願いしてよかった、選んでよかった」と思っただけのように、誠心誠意取り組んでいきます。どうぞよろしくお願いいたします。



品質方針

quality policy

製品の品質向上
顧客の満足度の向上

製品に求められる品質がますます高度化しています。
お客様に満足していただける製品を最先端の加工設備を揃え実現します。

>> ISO9001

ISO9001認証を2005年12月に取得し、これまで以上に品質管理を強化しております。
品質の高い製品を継続して出荷できるように、今後も努力していきたいと考えております。



「会社概要」

社名 株式会社 フジ機工
代表取締役社長 近藤 有美
代表取締役会長 近藤 均
所在地 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字中核工業団地16-7
TEL 0248-54-1123
FAX 0248-54-1125
URL <https://www.fujikiko.biz/>
E-MAIL info@fujikiko.biz
資本金 6,000万円
設立年月日 1988年9月14日
従業員 86名(2023年6月)
取引先銀行 福島銀行 石川支店 白河信用金庫 矢吹東支店
東邦銀行 白河支店 大東銀行 白河支店
七十七銀行 郡山支店 足利銀行 黒田原支店
商工中金 福島支店

「沿革」

1985年 5月 個人経営で始動
1988年 9月 資本金500万円で創立 社名:有限会社フジ機工
1989年 4月 ワイン用キャップシール自動供給機を開発、製造・販売開始
1991年 3月 株式会社フジ機工として本格操業
資本金を1,000万円に増資

1993年 1月 牛乳用キャップシール自動供給機を開発、製造・販売開始
1997年 7月 ロータリー式牛乳用キャップシール自動供給機を開発、製造・販売開始
1998年 9月 中島村工業団地内に愛宕山工場を新設
精密板金部門を開設
2001年 4月 資本金を4,000万円に増資
9月 泉崎工場 包装事業部門を新設
2004年 6月 資本金6,000万円に増資
2005年 12月 ISO9001取得
2006年 8月 泉崎中核工業団地に本社工場を新設
ワイヤー加工機導入
2007年 5月 平面研削盤 PSG138EX
5軸加工機 VERSATECH・VARIAXIS 導入
2008年 5月 5軸加工機 VARIAXISに24パレット 導入
8月 高速レーザー加工機導入(HYPER GEAR510)
2009年 10月 ソディック 放電加工機導入(AG55L)
2014年 1月 泉崎中核工業団地に本社第2工場(3Dレーザー部門)増設
3Dレーザー加工機導入(3D FABRI GEAR 400-MKII)
本社第3工場(キャップシール製造部門)を増設・移転
2015年 1月 立形複合加工機 INTEGREGX i630V/6 導入
2016年 1月 5軸マシニングセンター VARIAXIS i-500 導入
2017年 3月 泉崎中核工業団地に本社第4工場(製缶組立工場)、第5工場(焼鈍炉)新設
130tプレスブレーキ導入
2019年 3月 複合旋盤 INTEGREGX i-200w 導入
2020年 3月 立形マシニングセンター VCN-430A-HS 2台導入
2021年 10月 立形マシニングセンター SVC2000L / 120 導入
溶接ロボット AR3210 2台 導入
2022年 11月 近藤 均 代表取締役会長に就任
近藤 有美 代表取締役社長に就任

事業内容

Business contents

総合加工メーカーとして各種加工に対応します。

機械加工	板金加工(3D/製缶)	各種キャップシール製造
● マシニング加工	● 3次元レーザー切断加工	● グラビア印刷
● 旋盤加工	● 開先加工	● フィルム切断
● 平面研削加工	● タップ加工	● キャップシール成型
● 3次元加工	● マーキング加工	● 錫の特殊加工
● ワイヤー放電加工	● 焼鈍・熱処理	
● 型彫放電加工	● 2次元レーザー切断加工	
● 三次元測定	● バリ取り加工	
	● パーリング加工	
	● 曲げ加工	
	● 溶接加工 (CO2・TIG・スポット)	



認定

Certification



地域未来牽引企業

●経済産業省 地域未来牽引企業
2018.12.25選定

●福島県次世代育成支援企業
2022.10.31認証
「働く女性応援」中小企業
「仕事と生活の調和」推進企業

機械加工

マイクロサイズから大型乗用車サイズまで加工できる多種多様の加工機をラインナップしてお客様のニーズにお応えいたします。

生産技術

お客様の図面から、加工機のプログラム作成を行います。



機械加工

"複雑な形状の加工も何のその"私達がお客様の願いを形にしていきます。



▲ワイヤー加工機



▲立形複合加工機



▲複合旋盤



▲多面・5軸加工
門型マシニングセンター

検査

お客様が安心してご使用できるように、私達が製品の仕上がりを確認いたします。



▲3次元測定機



板金加工

小物・薄物の板金加工から航空機組立治具の大型製缶加工まで、幅広くお客様のニーズにお応えいたします。

レーザー



ベンダー



溶接 (TIG・半自動)



ロボット溶接機

安川電機製最大の溶接ロボット2機を活用したシステムで、箱物溶接の生産性が飛躍的に向上し、お客様のコストダウンに貢献いたします。



型式 AR3210 メーカー 株式会社安川電機 溶接方法 半自動溶接 構造 垂直多関節型 6軸 リーチ 3120mm

3Dレーザー加工

多種型鋼材の複雑な加工が可能で、溶接前の位置合わせが容易にできるようになり、トータルコストでお客様のニーズにお応えいたします。

長尺パイプ・形鋼専用3次元レーザー加工機
3D FABRI GEAR 400 MkII



被加工材	鉄(板厚22mmまで) ステンレス(板厚12mmまで)	被加工材質量(1本)	480kg
最大加工長さ	8,000mm	特徴的加工	開先加工・穴加工・タップ加工 レーザーヘッド可動による 3次元切断加工
被加工材最大径	丸パイプ(φ20~φ406) 角パイプ(20×20~300×300) チャンネル・アングル(254×254まで)		

焼鈍

東北最大(2017年4月導入)のサイズを実現し、大型製缶や数物の焼鈍に際しご提案させていただきます。

炉内有効寸法	W2000mm×L7000mm× H1000mm	処理量	MAX5ton/charge (トレー、治具及びピア重量除く)	使用温度 (保持温度)	常用700℃ MAX800℃
--------	-----------------------------	-----	------------------------------------	----------------	-------------------

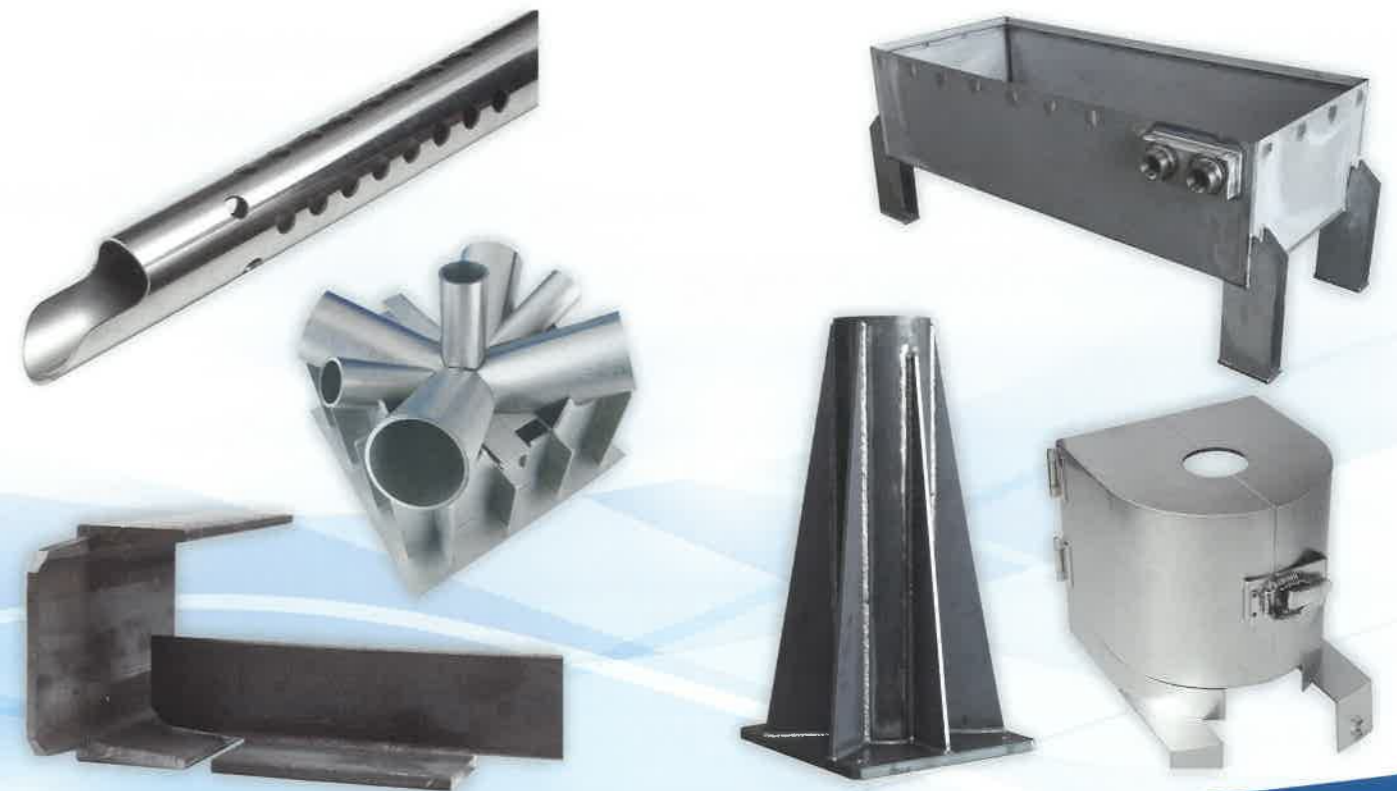
製品紹介

マシニング加工・旋盤加工



3Dレーザー加工 (FABRI)

板金加工・溶接加工



包装事業部

小ロットから承ります！
お気軽にご相談ください。

日本で唯一製造している錫製のキャップシールをはじめ、飲料、医療品等の収縮フィルムのカップシールを製造しております。
封緘の証としてはもちろん、容器のデザインの一部として、満足いただける外観、開封性をご提案させていただきます。

キャップシール製品一覧

収縮フィルムタイプ



天付キャップシール
(外メンコ・内メンコ)



天なしキャップシール



牛乳用キャップシール



牛乳替栓キャップシール



金属タイプ



錫キャップシール



ポリラミキャップシール

製造工程

収縮フィルム

グラビア印刷



ご希望の色・デザインをフィルムへ印刷していきます。

スリット



前工程でカットしたものを貼り合わせていきます。

センターシール

プレフォーム



検査・出荷



画像処理、目視による検査後出荷します。



シート状印刷品の巻出し、連続して切断、同時に切断された材料を再び巻取っていきます。



ご希望のサイズ・ミシン目形状に合わせてキャップシール形に成形していきます。

錫

溶解・圧延



錫インゴットを専用の釜で溶解し、圧延機でリボン状に伸ばしていきます。

絞り



ご希望の色を吹付塗装を行っています。

塗装

刻印



側面部にデザインをのせていきます。オリジナルデザインの刻印を作成することができます。

側面印刷

環境



完全無窓の工場で衛生面に配慮した製造現場



捕虫専門業者に依頼し徹底した防虫管理体制



年間を通して製品に適した温度湿度の管理体制

設備一覧表

本社工場

機械・設備名	型式	メーカー	台数	機械ストローク・仕様
5軸マシニングセンター	VERSATECH V-140N	ヤマザキマザック	1	7000×4600×1960
5軸マシニングセンター	VARIAXIS-730 IV 24P	ヤマザキマザック	2	730×850×560 (500Kg)
5軸マシニングセンター	VARIAXIS i-500	ヤマザキマザック	1	350×550×510
立形マシニングセンター	FJV60/80	ヤマザキマザック	1	2000×1250×410
横形マシニングセンター	FH-6800	ヤマザキマザック	1	1050×800×880
立形マシニングセンター	FJV-250 2PC	ヤマザキマザック	1	1020×510×460
立形マシニングセンター	FJV-250	ヤマザキマザック	2	1020×510×460
立形マシニングセンター	MM-2500	ヤマザキマザック	1	1020×510×460 (25000rpm)
立形マシニングセンター	VCN510HS	ヤマザキマザック	1	1050×510×510
立形マシニングセンター	VCN-430A-HS	ヤマザキマザック	2	560×430×510 (18000rpm)
立形マシニングセンター	SVC2000L/120	ヤマザキマザック	1	3048×510×510
立形複合旋盤	INTEGREX i630V/6	ヤマザキマザック	1	1425×1050×1050 (φ800)
複合旋盤	INTEGREX i-200	ヤマザキマザック	1	615×260×1585 (芯間1500)10in
複合旋盤	INTEGREX 300-IV	ヤマザキマザック	1	630×230×1095(芯間1000)12in
複合旋盤	INTEGREX 100SY	ヤマザキマザック	1	360×120×785 (芯間1000)8in
汎用旋盤	TAC510	滝澤鉄工所	2	φ260×800 10in
汎用フライス	YZ-8WR	山崎技研	2	850×400×520
成型研削盤		岡本工作機械	1	300×50
平面研削盤	PSG138EX	岡本工作機械	1	1300×800×500 (1800Kg)
3次元測定機	SVA fusion 10/15/6	東京精密	1	1000×1500×600
レーザートラッカー	FARO Vantage Laser Tracker	FARO	1	測定範囲:160m(直径)測定精度:0.015mm
ワイヤー加工機	AQ535L	SODICK	1	550×350×300
ワイヤー加工機	AQ537L	SODICK	1	570×370×350 テーパーフレックス 板厚50/45°
型彫り放電加工機	AG55L	SODICK	1	750×550×300 ATC32本
ホイス式天井クレーン2.8t	NHEY2.8TV	日本ホイス	3	2.8t
ホイス式天井クレーン10t	NHED10TV-8	日本ホイス	1	10.0t
石定盤		関ヶ原製作所	1	2000×2000
3次元CAD/CAM	Visi	VERO	2	中間ファイル形式
5軸制御CAMシステム	MASTER CAM	JBM	1	DXF, DWG IGES, STEP, PARASOLID

3Dレーザー工場

機械・設備名	型式	メーカー	台数	機械ストローク・仕様
レーザー加工機	3D FABRI GEAR 400 MkII	ヤマザキマザック	1	φ20~406・□20×20~300×300 加工長~8000mm
ホイス式天井クレーン4.8t	NHED4.8KHVA	日本ホイス	2	4.8t

板金工場

機械・設備名	型式	メーカー	台数	機械ストローク・仕様
レーザー加工機	HYPER GEAR 510	ヤマザキマザック	1	4.0KW 1525×3050 最大加工厚22mm
スマートシステム	Mazak Smart System	ヤマザキマザック	2	板金用 CAD・CAM
半自動(CO2)溶接機	YD-160SL6	パナソニック	1	160A
TIG溶接機	YC-300BP2/BP4	パナソニック	各1	300A
TIG溶接機	AVP300P	ダイヘン	1	300A
スポット溶接機	YR-350SM2	パナソニック	1	350A
ボール盤	B=13	日立	6	13mm
ボール盤	KRT-340	KIRA	4	13mm
シャーリング	M2045	アマダ	1	板厚4.5×2000mm
コーナーシャー	TCM-253A	タケダ	1	板厚3.2×250mm
プレスブレーキ	APEX10025	ヤマザキマザック	1	2500mm 100t
プレスブレーキ	FMB3613NT	アマダ	1	1300mm 36t
プレスブレーキ	FMB184NT	アマダ	1	400mm 18t
プレスブレーキ	HDS5020NT	アマダ	1	2000mm 50t
メタルソー	KCM-370N	高速電機	1	φ370
パーリングタッパー	BRT-400S	富士機工	1	M2~M6
バリ取り機	DB1000S	村田ツール	1	1000mm
エアータッピングマシーン	ATM-700	Nji	1	M3~M8

第4工場

機械・設備名	型式	メーカー	台数	機械ストローク・仕様
半自動(CO2)溶接機	YD-350VR1	パナソニック	4	350A
半自動(CO2)溶接機	YD-160SL6/SL7	パナソニック	計3	160A
半自動(CO2)溶接機	YM-190SL7	パナソニック	1	190A
半自動(CO2)溶接機	YD-500GZ4	パナソニック	1	500A
TIG溶接機	YC-300BP4	パナソニック	3	300A
TIG溶接機	YC-300BZ3	パナソニック	2	300A
TIG溶接機	AVP300P・DA300P	ダイヘン	各1	300A
CO2/MAG溶接機	YD-350GB2	パナソニック	2	350A
レーザー加工機	NEW TURB-X48	ヤマザキマザック	1	1.5KW 1200×2400mm 最大加工厚12mm
汎用フライス	NK 2RB	イワシタ	1	1000×300
コンターマシン	NCC-400	NCC	1	600×400
メタルソー	KCM-370NE-SC	富士製砥	1	φ370
プレスブレーキ	HG1303	アマダ	1	3000mm 130t
プレスブレーキ	RC-50	アマダ	1	2000mm 50t
ホイス式天井クレーン4.8t		日本ホイス	2	4.8t
ポジショナー	POK-20	松本機械	1	幅1100×高さ1258×奥行1480
ニューブラスター	FD0-F3	不二製作所	1	
高所作業車	SV08ENL	AICHI	1	最大積載荷重230kg 最大地上高7.77m
溶接ロボットシステム	AR3210	安川電機	2	垂直多関節型 6軸 リーチ3120mm

焼鈍炉

機械・設備名	型式	メーカー	台数	機械ストローク・仕様
焼鈍炉	Q3B85355	日本ファーネス	1	5t台車
ホイス式天井クレーン2.8t		日本ホイス	2	2.8t